

## 冷間口ール成形機概要



当社は冷間成形加工業界のイノベーションをサポートしており、各種形状の成形・プレカット、孔開け、部材番号の印字などが自動化されている高精度なロール成形機を提供し、お客様の製品品質・作業効率の向上、コスト削減の実現に貢献しています。

成形、切断、孔間距離、形状カットの加工誤差は $\pm 0.5\text{mm}$ 以内の高精度で、今まで欧米、豪州、アジアなど海外向け200台以上の輸出実績があり、豪州においてトップシェアを持っており、お客様より高い評価を得ています。

同成形機は機械部品、自動車部品、建材、金属家具部品の生産に向いていて、汎用性が高いことも高い評価を得ていることに繋がっています。

お客様のご要望(形状、各部位の寸法)に合わせたカスタマイズし、お客様の新商品開発、競合他社との差別化もサポートします。

日本国内企業(株)ガイアフィールド、(株)スチールホームジャパンの2社にご導入頂き、機械の提供だけではなく、オペレーター指導、設計ソフトウェア使い方の指導(有料)、アフターサービス、JIS規格鋼材をセットでワンストップサービスを提供しています。



スチール形材



ステンレス形材



アルミ形材



### ロール成形機仕様概要

<b>断面形状</b>	お客様のご要望に応じて製作
<b>部材寸法(mm)</b>	お客様のご要望に応じて製作
<b>加工対象金属素材</b>	スチール、ステンレス、アルミ
<b>板厚(mm)</b>	0.20~10.00 ※金属素材の材質、加工形状によって異なる
<b>コントローラー</b>	LINUXシステム、タッチパネル自
<b>制御システム</b>	社製FrameMac LGSシステム
<b>対応可能設計ソフト</b>	Tekla、MWF、Quik Serise、Arktec、Vertex
<b>ライン速度</b>	300~900m/h
<b>メインモーター出力</b>	7.5 kw
<b>電源</b>	3相200V、50/60Hz
<b>油圧装置モーター出力</b>	7.5 kw
<b>作動油タンク容量</b>	170L
<b>冷却装置</b>	空冷 ・ディンプル孔 ・面取り ・ウェブホール ・フランジカット、 ・リップカット
<b>孔、形状カット</b>	・配線孔(真円、橢円、長方形) ・アンカーボルト孔 ・スエージ(端部絞り) ・切断
<b>加工誤差範囲(mm)</b>	± 0.5 mm
<b>印字装置</b>	インクジェットプリンター
<b>本体サイズ(mm)</b>	4750×1020×1500
<b>本体重量</b>	4600 kg
<b>アンコイラー</b>	重量：2000kg、油圧伸縮リール付き
<b>車載式機械</b>	オプション

※上記はスタンダード仕様であり、お客様のご要件に応じて、カスタマイズ可能です。お気軽に問い合わせください。

### 株式会社CJ-Information

担当者：馬 学昱(マー シュユ)

- E-Mail : ma.xueyu@cj-information.co.jp

- 携帯番号:080-3699-9898